



# Chemlon® 60A 9000 BK

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

## 一般信息

### 产品说明

Chemlon 60A 9000 is a general purpose, unfilled injection molding grade of nylon 6.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 欧洲
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率	1.5 到 1.8	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 73°F)	2.5 到 3.0	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (73°F)	537000	psi	ISO 527-1/1
拉伸应力 (屈服)	10900	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	35	%	ISO 527-2
弯曲模量	290000	psi	ISO 178
弯曲应力	10200	psi	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4.8	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	无断裂		ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	2.4	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	365	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	158	°F	ISO 75-2/A
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	14	ohms	IEC 60093
体积电阻率	14	ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (0.118 in)	330	V/mil	IEC 60243-1
相对电容率 (1 MHz)	3.30		IEC 60250
漏电起痕指数	> 600	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94
极限氧指数	24	%	ISO 4589-2

## 加工信息

### 注射说明

No drying is necessary unless the material has been exposed to air for longer than three hours. The appearance of splash marks on the surface of mouldings indicates excessive moisture is present.

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。